

# AMF

## ACCUPAN BUN SYSTEM

バン製造システム



- 生産コストを下げ、高品質で均一な製品を製造します。
- 様々な製品に関して最適な生地を形成します。
- 最大製造能力…毎時45,000個。

### 特長

#### デザインの革新性

- 押し出し式分割機により正確に生地分割を行います。
- ラウンダーバーは生地を左右対称に丸めます。ガススプリング付きで簡単に持ち上げることができ、メンテナンスや清掃が容易になります。
- 分割機～プルーファー間の連動は電氣的に正確な同期を取ります。チェーンやシャフトドライブの難しい調整は不要です。
- サーボ・ロータリー・ゲートとノンストップ・パン・インデックス(オプション)により、高速運転用の精度と耐久性が更に増します。

#### デザインの柔軟性

- 4列と6列運転の機種があり、様々な生産条件に合わせることができます。
- 分割機のオプションとしてKRD II e型分割機、AccuMax型分割機も利用できます。

### 機械的特長

- ステンレスフレームの全体構造は耐久性・耐腐食性に優れています。
- フレームを支える脚部は高さ調整が可能です。

#### AccuMax 分割機

- 今までより数段優れた計量精度。分割油は不要です。
- 特許を取得したブロック・システムは迅速、且つ簡単に分割ポート数を変更できます。
- パン生地内相調整のためのドウフロー・システム。
- ステンレス製計量ポンプは、生地傷みの無い流れで正確に流量制御を行います。
- 生地分配マニフォールドは内部の分流器で正確に流れのバランスを取ります。清掃も容易です。
- UHMW(超高分子量ポリエチレン)製回転ナイフにより円滑に生地玉をカットします。
- PLC制御による定位置自動洗浄(CIP)装置付です。



AccuMax型 分割機



清掃が容易なマニフォールド

#### KRD II e 分割機

- 優れた計量精度。分割油は不要です。
- パン生地内相調整のためのドウフロー・システム。
- 精密インペラー型ステンレス製計量ポンプでパン生地の流量制御を行います。
- UHMW製マニフォールドと各ポート用計量微調整バルブを装備。
- UHMW製カットオフナイフによる上下動式カット。
- PLC制御による定位置自動洗浄(CIP)装置付です。



KRD II e 型分割機

#### ラウンダー

- ポリエステル製のなめらかなラウンダーベルト。
- ガススプリングにより開閉と清掃が容易なラウンダーバーフレーム。
- UHMW製ラウンダーバー。
- 直接駆動のラウンダーベルト。
- ベルトの交換がしやすい、片持ちのラウンダーフレームデザイン。
- UHMW製従動キッカーローラー。



ラウンダーバー(ガススプリング付)

#### プルーファー

- UHMW製ガイド付ジグザグボード。
- 生地玉搬送用の空圧式フラッパーゲート。
- ジグザグ部と整形部には空圧パルス式粉シフターを装備。
- ジグザグ部におけるステンレス製の粉受け皿は、粉回収システムに連結できます。
- プルーファートレーはステンレス製のフレームと、汚れの落ちやすいスナップイントレーで構成されます。
- 12フィート(3658 mm)か24フィート(7315 mm)長のプルーファーセクションで構成。
- ステンレス製孔板プルーファーサイドパネル。
- プルーファー下側の粉受トレイ(安全ラッチ付)。
- フラッパーゲートはプルーファーからシーターへの生地落下を制御します。



SUS孔板のサイドパネル&粉受トレイ

#### シーター、モルダー、パンナー

- 6インチ(152mm)直径の溝付鉄製固定シーターローラー。
- 6インチ(152mm)直径の滑らかな可変シーターローラー。汚れが付きにくいコーティング付。
- メンテナンスが容易な開口付シーター駆動部。
- ベルトの交換が容易な片持ち型のモルダーベルトフレームデザイン。
- 上部がコットンで覆われたモルダーベルト。
- PLCコントロールによる空圧式ホットドッグゲート。
- スムーズに展板を押さえ、製品に応じて迅速交換できるロータリーインデクサー(マグネット式も有り)。



ロータリー・インデクサー

## 制御関係

Allen Bradley オペレーター・インターフェースは、  
 運転状況が簡単に把握できるよう生産データ、アラーム  
 等をスクリーンに表示します。

- 分割スピード
- ラウンダーベルトスピード
- ロータリーゲートスピード
- ジグザグシフタースピード
- プルーフアースピード
- シーターローラースピード
- モルダーベルトスピード
- モルダーシフタースピード
- ホットドッグゲートの有無とスピード
- マグネティック・インデクサー
- 粉回収状況



オペレーター・  
 インターフェース・パネル

### 操作パネル用 Allen Bradley プッシュボタン

- 2ボタンスタート
- ストップ/緊急停止
- 主制御ルーチンリセット

### シーター/モルダー/パンナー用 Allen Bradley プッシュボタン

- パン・ゲート・コントロール
- パン・インデクサー オート/ストップ/ジョグ
- 2ボタンスタート
- 主制御ルーチンリセット
- ストップ/緊急停止
- シーター/モルダーベルト/パンコンベヤーのスピード調整 (LED赤色ランプ点灯)

### NEMA 12 リモートエンクロージャー

- 主電源遮断スイッチ
- Allen Bradley CompactLogix PLC
- Allen Bradley PowerFlex インバーター

## オプション

### 機械的オプション

- く字形流れのラウンダー
- チルドラウンダー・ベッド
- 清掃が容易なマニフォールド(特許)
- テフロンコーティングのアルミ製ラウンダーバー
- ノンストップ・マグネティック・インデクサー・キット
- 空圧式ロータリーゲートのアップグレード
- サーボ・ロータリーゲートのアップグレード
- プルーフアークションの追加
- メッシュカップ・プルファー・トレイ (ステンレスフレーム付)
- 3フィート(914mm)延長のパン供給コンベア(手動供給用)
- 3フィート(914mm)延長のパン排出コンベア
- UHMW・モルダーボード・アッセンブリー
- ツイン・ロール・カッター
- モルダーボード引き上げシステム



ジグザグ粉回収機

- ジグザグ粉回収機
- パン・ダスト・コレクター
- マルチバキューム・粉回収システム
- マグネティック・パン・ブレインデクサー・コンベア
- ステンレス製のプルファー・サポート・レグ
- CE準拠のデザインパッケージ
- ロール・インプリンター (ロール表面の紋様付け)
- パン・シェーカー
- ゴマ振り機
- スペアパーツ・キット

### 電氣的オプション

- ステンレス製リモート・エンクロージャー
- Allen Bradley PLCアップグレード
- モルダー用のAllen Bradley パネルビュー・オペレーター・インターフェース
- パネルモデム・オプション
- パネルエアコンディショナー (換気ファンは標準)



マグネット・パン・インデクサー



サーボ・ロータリーゲート



パン・ダスト・コレクター

## 仕様

	構成	分割機 タイプ	製造量 * (個/時間)	生地量 * (lb./hr.)	計量 * (g)
Accupan AccuMax	4列	AccuMax	9,600-30,000	6,000-8,000 (lb./hr.)	7/8-6 oz.
	6列		14,400-45,000		
Accupan KRDIle	4列	KRDIle	9,600-27,600	5,000-6,000 (lb./hr.)	7/8-6 oz.
	6列		14,400-41,400		

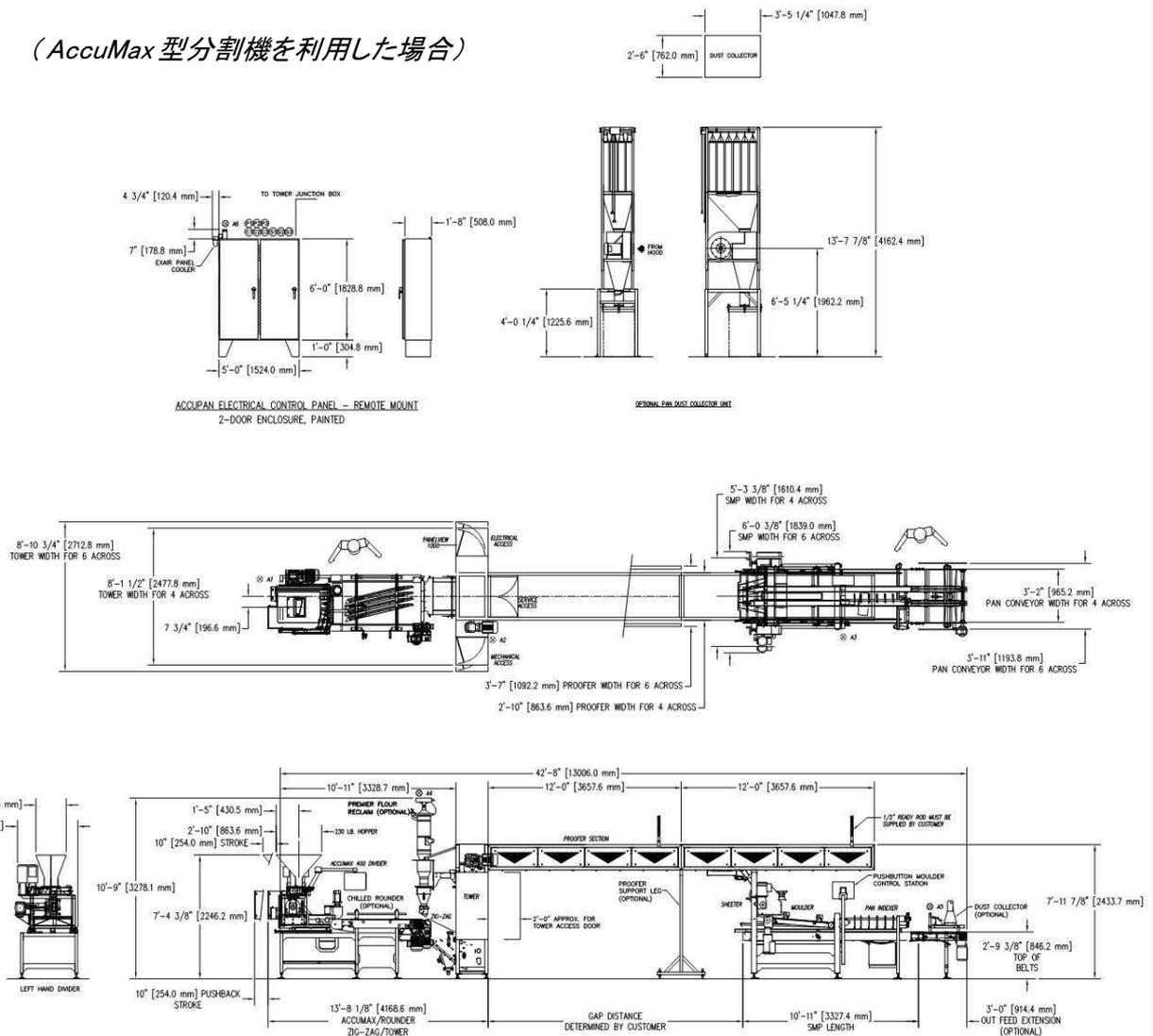
\* 製造量、生地量、計量の各数値は生地の状態、製品の構成、その他関連事項により変わります。  
 ギアモーターは製造量に応じてHP、ギア比等が指定されます。

## 外形図

AIR DROP #	AIR REQUIREMENTS	CONNECTION	MACHINE	
⊗ A1	25 SCFM 80 PSI	708 L/M 6.0 BAR	1/2" NPT	ACCUMAX
⊗ A2	20 SCFM 80 PSI	566 L/M 4.2 BAR	1/2" NPT	TOWER
⊗ A3	15 SCFM 60 PSI	425 L/M 4.2 BAR	1/2" NPT	SMP
⊗ A4	20 SCFM 80 PSI	566 L/M 5.6 BAR	1/2" NPT	FLOUR RECLAIM (OPTIONAL)
⊗ A5	15 SCFM 60 PSI	425 L/M 4.2 BAR	1/2" NPT	FLOUR DUST COLLECTOR (OPTIONAL)
⊗ A6	15 SCFM-MIN. 80 PSI	425 L/M 5.6 BAR	1/2" NPT	EXAIR PANEL COOLER
	25 SCFM-MAX. 100 PSI	708 L/M 6.0 BAR		

WATER HOOKUP #	COOLANT REQUIREMENTS	CONNECTION	MACHINE	
⊕ W1	4-6 GPM 35-40 PSI	18-27 L/M 2.4-2.8 BAR	N/A	ACCUMAX DIVIDER
⊕ W2	5-10 GPM	19-38 L/M	1/2" NPT (IN)	CHILLED ROUNDER (OPTIONAL)
⊕ W3	SAME AS ABOVE		1/2" NPT (OUT)	CHILLED ROUNDER (OPTIONAL)

(AccuMax 型分割機を利用した場合)



**Headquarters:**  
2115 W. Laburnum Ave.  
Richmond, Virginia 23227  
Tel: 1-800-225-3771  
or 1-804-355-7961  
Fax: 1-804-342-9724  
sales@amfbakery.com

**Europe Office:**  
6 The Sidings  
Station Road, Guiseley  
Leeds LS20 8BX, England  
Tel: 44-1943-875703  
Fax: 44-1943-871806  
sales-europe@amfbakery.com

**Asia Office:**  
Room 15-2, A-Building  
Thunis Dev. Building  
No.11 Hui Xin East St.  
Chaoyang District  
Beijing, China 100029  
Tel: 86-10-64823613  
Fax: 86-10-64934259  
sales-asia@amfbakery.com

**EMJ** エドワードミースジャパンリミテッド  
Edward Meise Japan 米国AMF社の国内、韓国及び台湾総代理店

〒252-0335 神奈川県相模原市南区  
下溝1359 EMJビル

TEL: 042-777-7131 FAX: 042-777-7132

sales@edwardmeisejapan.com

www.edwardmeisejapan.com

AMF's focus on continuous improvement may result in changes to machinery specifications without notice.